

DUPONT™ CORIAN® БЕСПРОВОДНОЕ ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО: РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий бюллетень содержит руководство по установке беспроводного зарядного устройства DuPont™ Corian® Charging Unit.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

DuPont™ Corian® Charging Unit – индивидуальное беспроводное зарядное устройство, представляющее собой двухрежимный трансмиттер, совместимый с требованиями стандартов PMA и WPC Qi.

Трансмиттер настроен на проводимость через твердые поверхности Corian® толщиной 8 мм. В данном бюллетене представлено руководство по оптимальному размещению и установке. В виду требований точного фрезерования, установка устройства должна быть осуществлена на производственной площадке перед монтажом изделия.

В комплектацию DuPont™ Corian® Charging Unit входит трансмиттер, сетевой шнур питания и трансформатор-адаптер. Зарядные кольца, совместимые с PMA, приобретаются отдельно в наборе из трех колец: 1 кольцо каждого вида с портами micro USB, Apple 30-pin и Apple Lightning®.

Трансмиттер имеет микро USB порт для обновления прошивки, если необходимо.

А. ПОДГОТОВКА

А.1. Упаковка

В коробку входит трансмиттер и блок питания (не представлен на рисунке).

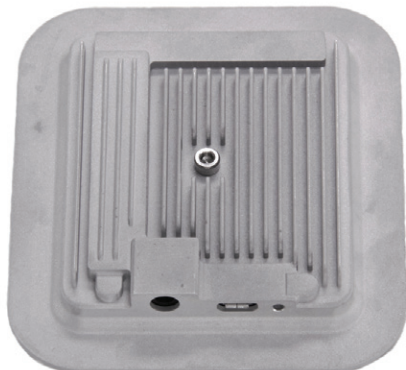


Рисунок А-1: Трансмиттер

А.2. Поставляются отдельно

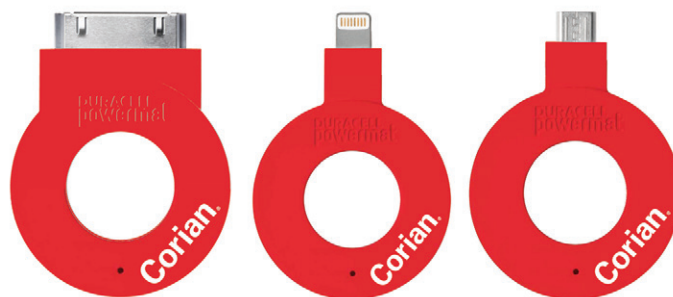


Рисунок А-2: Зарядные кольца: Apple Lightning®, Apple 30-pin, micro USB

А.3. Размещение

Перед размещением трансмиттера, следует принять во внимание следующие рекомендации:

- Избегайте размещения в местах, где заряжающееся устройство может подвергаться намоканию, тепловому воздействию или любому другому фактору, которые могут навредить заряжающемуся устройству.
- Не устанавливайте рядом с источниками тепла, такими как печи, или в местах регулярного использования источников тепла (тостеры, плиты и т.д.).
- Размещайте подальше от края поверхности, откуда заряжающиеся устройства могут легко упасть.

Трансмиттеру требуется прямоугольное пространство под поверхностью размером 82 мм x 92 мм. Оставьте дополнительные 25 мм для различных поддерживающих конструкций. Между трансмиттером и рабочей поверхностью не должно быть никаких металлических включений. Трансмиттер так же требует 36 мм вертикального зазора между ним и верхней поверхностью (24 мм от зоны контакта с внутренней стороной поверхности).

Избегайте размещения над источниками влажности и тепла, такими как посудомоечные машины, тепловые шкафы (мармиты), духовые шкафы, винные холодильники и т.д. Проверьте размеры корпуса/опоры, прежде чем делать вырез в поверхности. Необходимо иметь поддерживающую планку между трансмиттером и любыми вырезами или краями столешницы.

DUPONT™ CORIAN® БЕСПРОВОДНОЕ ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО: РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ

Трансмиссер нагревается и в идеале должен быть установлен так, чтобы оставлять место для проветривания внутри шкафа.

В случае размещения над шкафом, удостоверьтесь, что есть существенный зазор, в том числе над содержимым шкафа.

Устанавливайте трансмиссер так, чтобы он был доступен потребителю. В случае гарантийной замены, потребитель должен быть в состоянии извлечь и заменить трансмиссер. Удостоверьтесь, что источник питания и зарядные порты micro USB доступны после установки. Спланируйте, где будет располагаться сетевой шнур питания и закреплен адаптер.

Блок питания состоит из 1.2 м DC кабеля, трансформатора, размером 111 мм x 51 мм x 36 мм, и 1.2 м AC кабеля. Четырехпроводной блок питания (четыре кабеля по 1 м) доступен отдельно.

В случае установки более чем одного трансмиссера, они должны располагаться на расстоянии не менее 150 мм друг от друга.



Рисунок А-4: Слева - разъем источник питания, Центр - Micro USB, Справа - Светодиодный индикатор (LED)

А.4. Маркировка месторасположения зарядки

Согласуйте желаемое месторасположение зарядки с потребителем. Некоторые могут предпочесть стационарную метку, одни ярко выраженную, другие едва различимую метку, сливающуюся с окружающим фоном поверхности. Бросающаяся в глаза маркировка предпочтительна в общественных местах для большого числа пользователей, незнакомых с конкретным месторасположением зарядного устройства. Едва различимая или временная маркировка может быть более приемлемой в местах использования ограниченным количеством пользователей, знакомых с месторасположением устройства.

Лазерная гравировка или инкрустация возможны как варианты маркировки для постоянных меток, наклеивающиеся стикеры для временных отметок. Лазерная гравировка будет оставлять незначительные углубления, сложные в уходе. Для ярко выраженной маркировки выбираются контрастные цвета. В рекламных целях могут быть включены корпоративные цвета логотипов. Для более утонченной маркировки могут быть использованы сочетающиеся цвета. Клей Translucent White DuPont™ Joint Adhesive или клей DuPont™ Joint Adhesive 2.0- наиболее

удачный выбор для утонченных инкрустаций. Включение частицы сочетающегося цвета также удачно гармонирует для цветов с вкраплениями. Однородная форма метки поможет ей выделяться при близком рассмотрении, но будет сливаться с общим фоном на расстоянии.

А.5. Дополнительные материалы и оборудование

Для установки трансмиссера потребуются 100% силиконовый клей, денатурированный спирт и чистая ткань. Использование ЧПУ (CNC) с фрезой с плоским наконечником наиболее рекомендуемый способ для вырезания полостей.

Для крепления кабеля потребуются необходимые приспособления (трубопровод, крепёж - клипса и т.п.).

В. ПРОВЕРКА РАБОТЫ ТРАНСМИССЕРА

В.1. Важные инструкции по проверке

Убедитесь, что трансмиссер в рабочем состоянии, прежде чем его устанавливать. Подключите трансмиссер к сети питания. Зеленая лампочка должна мигнуть один раз.

НЕ ПРОВОДИТЕ ПРОВЕРОК, РАЗМЕЩАЯ РЕСИВЕР В КОНТАКТЕ С ТРАНСМИССЕРОМ.

Трансмиссер оптимизирован для установки на расстоянии, установка трансмиссера и ресивера в непосредственном контакте друг с другом может повредить устройства. Всегда тестируйте устройства с 8 мм неметаллической прокладкой между ними.

В.2. Обновление прошивки

Когда прошивка будет обновлена, DuPont сделает ее доступной для скачивания. Трансмиссер обновляется путем подключения к компьютеру через USB 2.0 Micro Type-B к USB Standard Type-A cable.

С. ПОДГОТОВКА ЛИСТА

С.1. Опции инкрустация/лазерная гравировка

Стандартные технологии гравировки или инкрустации могут быть использованы для создания отметок зарядных устройств. Если потребитель не желает использовать постоянную маркировку, можно использовать временные стикеры. Как правило, коммерческие предприятия с большим количеством посетителей, предпочитают использовать постоянные маркировки. В частных жилых помещениях, где потребители могут изучить месторасположение, возможно использовать временные.

С.2. Фрезерная обработка

Беспроводной источник питания оптимален для поверхностей толщиной 8 мм. Станок с ЧПУ наиболее рекомендован для фрезерования глубоких полостей, поскольку базирование идет

DUPONT™ CORIAN® БЕСПРОВОДНОЕ ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО: РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ

от лицевой стороны листа, в то время как при ручной фрезеровке базирование идет от обратной стороны листа, что может вызвать значительные изменения в остаточной толщине листа. Полость должна быть выфрезерована в виде круга диаметром 63.5 мм с остаточной толщиной материала 8 мм. Используйте фрезу с плоским наконечником диаметром 6 мм для однородного фрезерования углубления полости. Фрезерование производится с обратной стороны листа.

Удостоверьтесь, что трансмиттер установлен там, где есть доступ к разъему питания и порту micro USB для обновления прошивки.

D. УСТАНОВКА ТРАНСМИТТЕРА

D.1. Приклеивание трансмиттера к листу

Очистите лист и трансмиттер от пыли и стружек. Очистку производите с помощью чистой ткани и промышленного денатурированного спирта. Установите желаемую ориентацию трансмиттера так, чтобы разъем питания и USB порты были доступны после установки. Фланец трансмиттера будет немного выступать над поверхностью, когда обмотка будет установлена в углубление на обратной стороне листа.

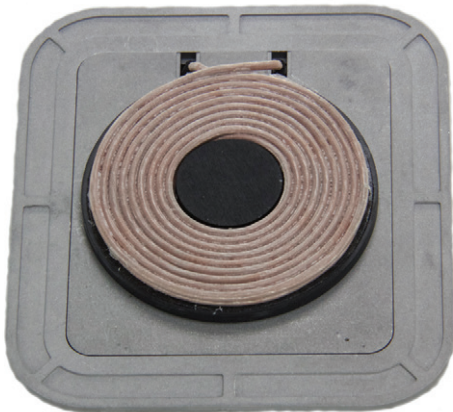


Рисунок D-1: Верхняя поверхность трансмиттера

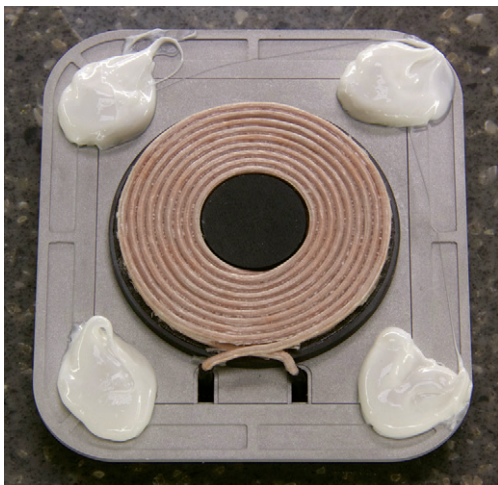


Рисунок D-2: 100% силикон наносится на трансмиттер

Трансмиттер прикрепляется к листу с помощью 100% силиконового клея. Размещайте силикон на всех четырех краях. Прозрачный или полупрозрачный клей рекомендован. Белый клей использован для демонстрации. Избегайте контрастных цветов, особенно темных цветов для листов полупрозрачных и светлых оттенков. Необходимо использовать достаточное количество клея, чтобы заполнить расстояние между фланцем трансмиттера и поверхностью. Исключите попадание клея на обмотку. Если по каким-либо причинам трансмиттер должен быть заменен, демонтаж будет значительно легче провести, если клей был использован только на фланцах, а не в углублении. По желанию, небольшое количество горячего клея может быть помещено на противоположную сторону с целью поддержки трансмиттера на месте пока силиконовый клей отвердевает. Горячий клей может быть нанесен на края фланца после того как трансмиттер помещен в полость. Трансмиттер может крепиться также с помощью скотча пока клей отвердевает.

Горячий расплав клея используется только для временного крепления. Он не предназначен для долговременного использования.

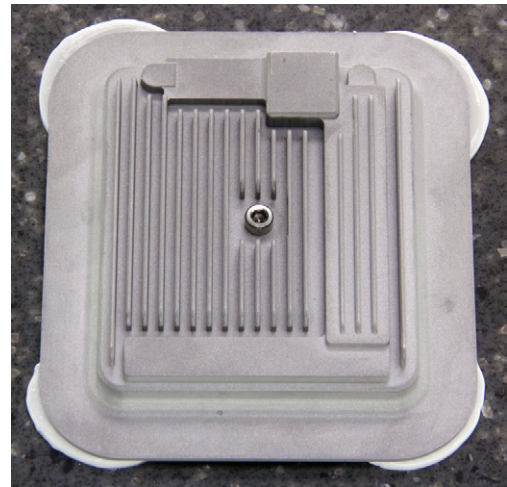


Рисунок D-3: Трансмиттер, приклеенный к поверхности

¹Если согласно нормам требуется иное, альтернативные растворители обсуждается с DuPont™ Corian® Solid Surface Руководство по обработке и монтажу – одобренные очищающие средства (K-25701)



DUPONT™ CORIAN® БЕСПРОВОДНОЕ ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО: РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ

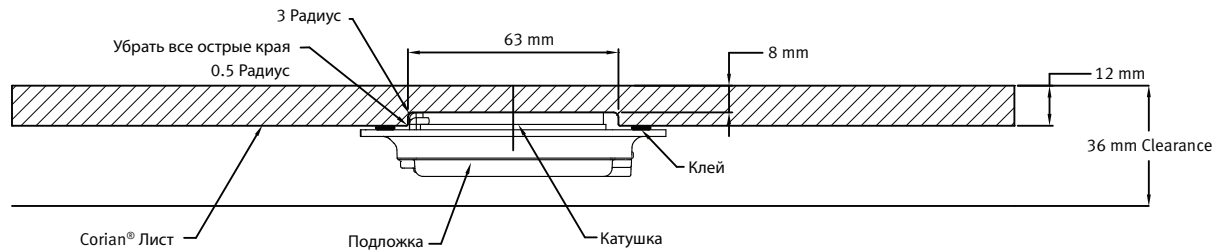


Рисунок D-4: Основная схема установки (все измерения в мм)

D.2. Электропроводка

Трансмиттер оснащен шнуром питания, состоящим из проводов постоянного и переменного токов (DC и AC), соединяющимся с трансформатором. Во многих случаях AC розетка может быть установлена в шкафу, где установлен трансмиттер. Местные законы должны быть учтены и AC розетка должна быть установлена сертифицированным электриком.

E. СВЕТОДИОДНЫЙ ИНДИКАТОР

Светодиодный индикатор указывает на текущее состояние трансмиттера.

Выкл	Нет питания / неактивный
Вкл	Однократная зеленая вспышка
Зарядка	Непрерывно мигающий зеленый
Конец зарядки	Немигающий зеленый
Обнаружен посторонний предмет	Мигающий красный
Состояние ошибки	Непрерывный красный

F. ТРАНСПОРТИРОВКА

Наибольший риск физического повреждения трансмиттера возможен в момент между установкой трансмиттера в изделие и установкой изделия на объекте. Защищайте трансмиттер во время хранения и транспортировки. Один из вариантов защиты трансмиттера - вырез полости с запасом, большей настолько, чтобы иметь возможность обернуть трансмиттер куском поролона. Поролоном можно покрыть трансмиттер сверху и зафиксировать его клеящей лентой.

G. ССЫЛКИ

DuPont™ Corian® Solid Surface

Руководство по обработке и монтажу – одобренные очищающие средства (K-25701)

Данная информация основана на технических данных, которые по мнению компании E. I. du Pont de Nemours and Company и ее аффилированных лиц (далее - "DuPont"), являются надежными, и предназначена для использования лицами, обладающими техническими знаниями, по их собственному усмотрению и под собственную ответственность. DuPont не может делать, давать и не делает и не дает каких-либо заверений или гарантий в отношении абсолютной действительности такой информации или ее точности, несмотря на то, что компанией были приложены все возможные усилия, чтобы данная информация являлась действительной и точной настолько, насколько это возможно. Поскольку условия использования информации вне зоны контроля DuPont, DuPont не делает каких-либо заявлений или заверений, прямо или косвенно, в отношении всей информации, либо ее части, включая любые гарантии титула, гарантии ненарушения авторских или патентных прав третьих лиц, пригодности для использования в коммерческих целях, пригодности для любых целей, и не принимает на себя ответственность за точность, полноту или пригодность любой информации. Данная информация не должна использоваться с целью создания спецификаций, разработок или руководств по установке. Лица, ответственные за использование и обращение с продуктом, отвечают за обеспечение безопасности здоровья и отсутствие несчастных случаев при осуществлении разработок, производства, или внедрения. Не пытайтесь разработать технические требования, провести разработку, работы по производству или установке без надлежащего обучения или без личных средств защиты. Ничто в данном документе не может быть истолковано как лицензия на осуществление деятельности или рекомендация нарушить какие-либо патенты. DuPont не несет ответственности за использование или за результаты, полученные при использовании информации, вне зависимости от того, получены ли они по небрежности со стороны DuPont или без таковой. DuPont не несет ответственности за (i) любой ущерб, включая требования в связи со спецификациями, разработками, производством, установкой или комбинацией данного продукта с любым другим продуктом (любыми другими продуктами), (ii) специальные, прямые или косвенные убытки. DuPont оставляет за собой право изменять данную информацию и соглашение об ограничении ответственности. DuPont советует Вам периодически пересматривать данную информацию и данное соглашение об ограничении ответственности в связи с внесенными изменениями или новыми редакциями. Сохранение Вами доступа к данной информации или ее использование будут считаться акцептом с Вашей стороны данного соглашения об ограничении ответственности и любых новых редакций, с учетом критерия разумности при получении уведомлений об изменениях.

© E. I. du Pont de Nemours and Company 2015. Овальный логотип DuPont, DuPont™ и Corian® являются зарегистрированными торговыми марками компании E. I. du Pont de Nemours and Company (далее - "DuPont") или ее аффилированных лиц. Все права защищены.

Apple Lightning® является зарегистрированной торговой маркой компании Apple, Inc.

K-28310-EMEA/RUS 8/15